

Grilamid L XE 11357 natural
PA12-I-GB10

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	1500 / 1000	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	30 / 30	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	4.5 / 12	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	30 / -	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	- / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	20 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	8 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	70 / -	-	ISO 868

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	50 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	110 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	125 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	130 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90 - 100	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	145	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E9 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	38 / 38	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	0.6 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	910 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	1.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	1.5 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	≤40	°C	-
Förderzone	240 - 260	°C	-
Kompressionszone	245 - 265	°C	-
Plastifizierungszone	250 - 270	°C	-
Düse	250 - 270	°C	-
Schmelze	250 - 270	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	≤40	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.08 - 0.16	m/s	-



Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Industrie & Konsumgüter

Sport & Freizeit

